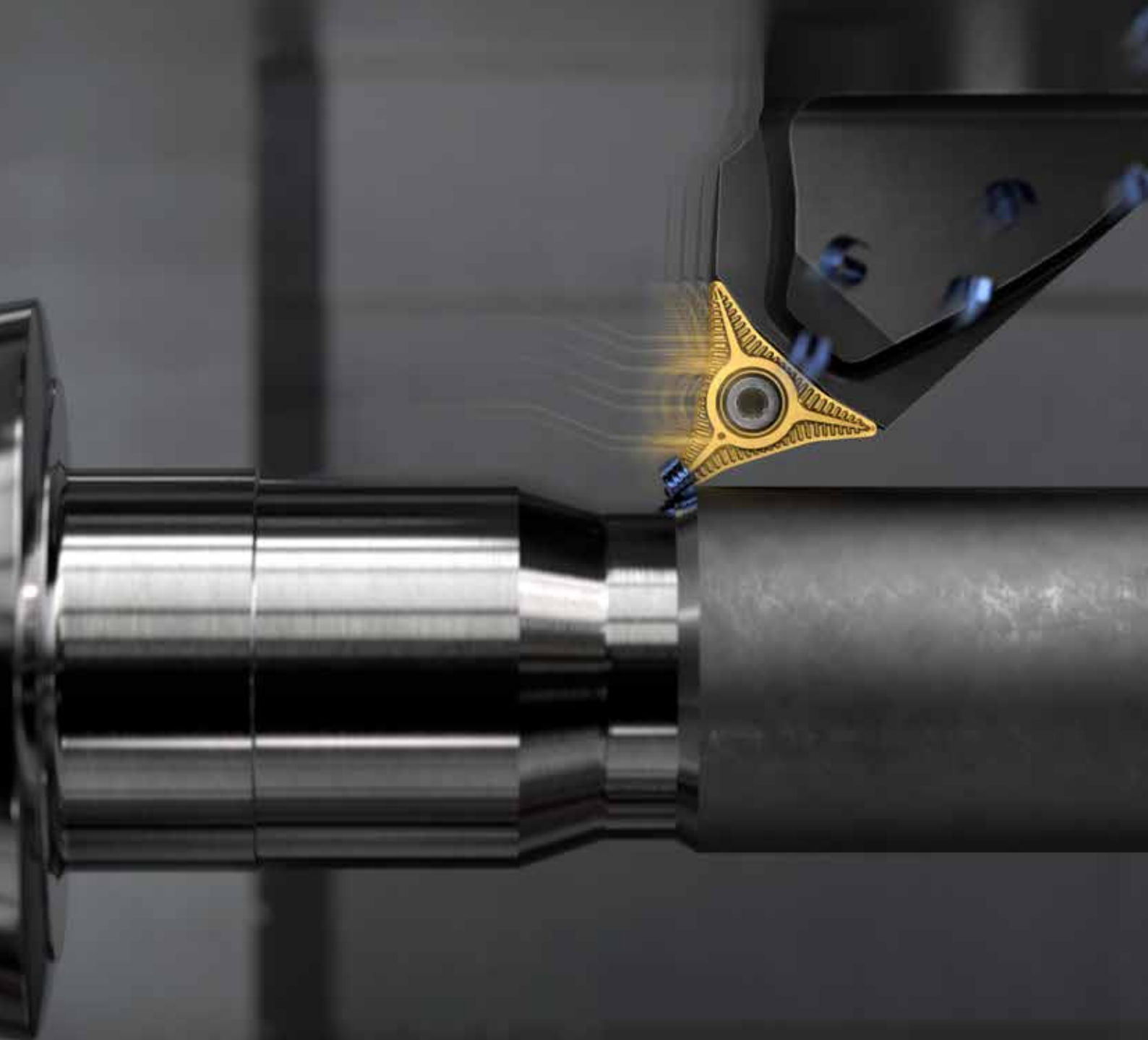


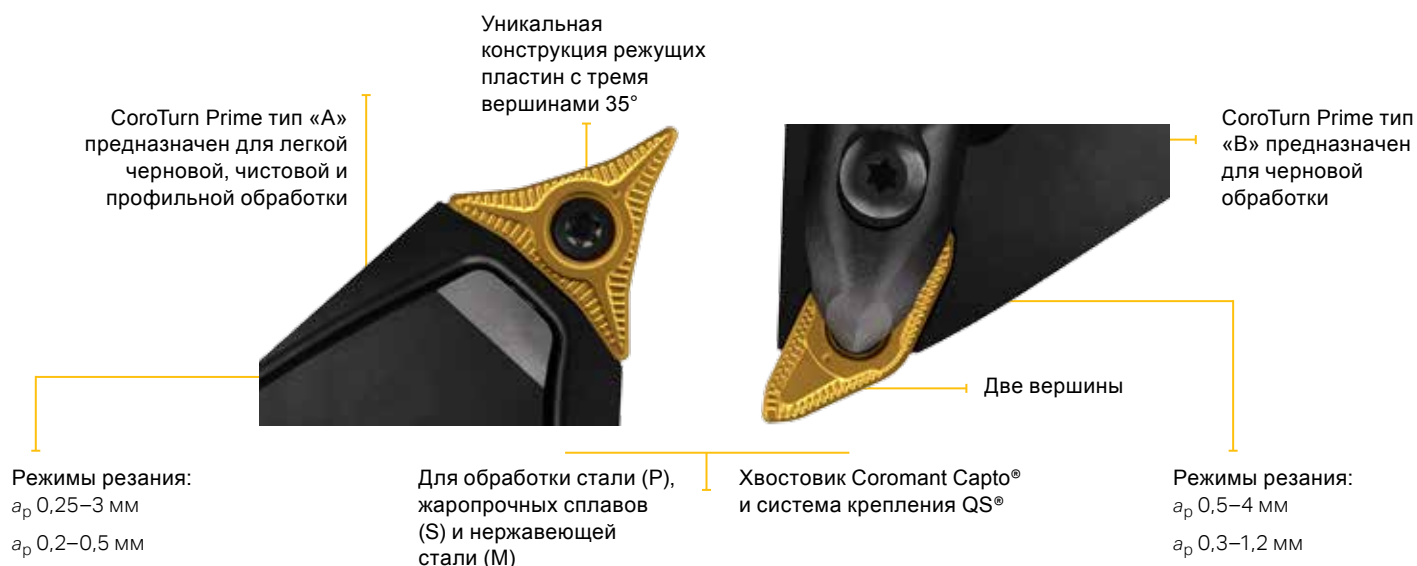
CoroTurn® Prime и PrimeTurning™

Представляем принципиально новый метод точения и новые токарные инструменты, отличающиеся от всех тех, которые были известны до сих пор.



Величайшая инновация в точении... с начала токарной обработки

PrimeTurning™ — новая методология, позволяющая выполнять точение во всех направлениях гораздо более эффективно и производительнее по сравнению с обычным точением. Эта концепция включает в себя новый метод точения, специализированные инструменты CoroTurn® Prime и генератор кодов ЧПУ.

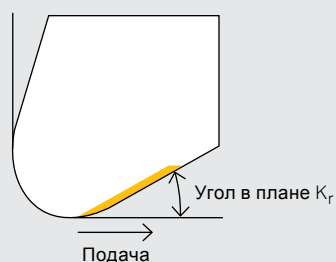


Добейтесь максимальной производительности с генератором кодов ЧПУ PrimeTurning - вы получите программные коды и методы, чтобы настроить параметры обработки для выполнения конкретной операции.

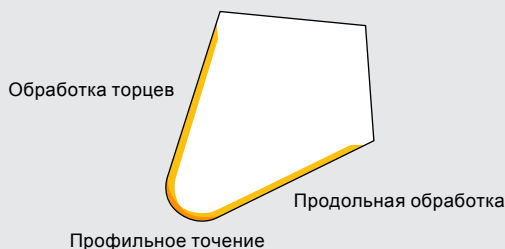
Составляющие успеха

Ключевые атрибуты PrimeTurning, повышающие производительность и стойкость инструмента:

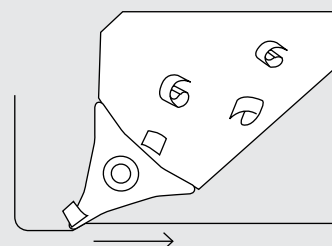
Малый угол в плане



Эффективное использование режущих кромок



Не пакетируется стружка



Точение в направлении от уступа предотвращает пакетирование стружки.

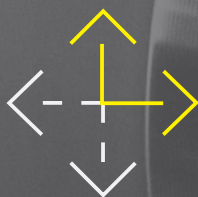
Зачем переходить на PrimeTurning™ и CoroTurn® Prime?



Новая концепция, инструменты и генератор кодов обеспечивают более чем 50% рост производительности по сравнению с обычным точением



Более долговечные пластины благодаря небольшому углу в плане и эффективному использованию режущей кромки



Возможность выполнять точение во всех направлениях позволяет резко повысить производительность



Повышение рентабельности за счет сокращения капитальных вложений и затрат на деталь



Повышение эффективности использования станков благодаря сокращению времени наладки, остановок производства и смен инструмента



Удвоение скорости резания и подачи позволяет повысить скорость съема металла и изготавливать больше деталей за единицу времени

Прирост производительности с PrimeTurning™ и CoroTurn® Prime

CoroTurn® Prime тип «А»

Материал	Отливка, SAE 1045, СМС 02.1, 207 НВ	
СОЖ	Эмульсия	
	Инструмент конкурента	CoroTurn Prime тип «А» (CP-A1108-L5 4325)
v_c м/мин	300	300
f_n мм/об	0,25	0,4
a_p мм	1,5	3
Результаты		
Общее время обработки	70 с	44 с
Стойкость одной кромки	360 дет.	558 дет.



+59%
Производительность

CoroTurn® Prime тип «В»

Материал	Поковка, ASTM B564, СМС 20.21, 250 НВ	
СОЖ	Эмульсия	
	Инструмент конкурента	CoroTurn Prime тип «В» (CP-B1108-M5 2025)
v_c м/мин	150	150
f_n мм/об	0,3	0,8
a_p мм	2	4
Результаты		
Общее время обработки	2,43 мин	1,36 мин
Стойкость одной кромки	4 дет.	9 дет.



+85%
Производительность

Лучше один раз увидеть, чем сто раз услышать. Посетите наш сайт, чтобы посмотреть PrimeTurning в действии:
www.sandvik.coromant.com/primeturning

Главный офис:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
E-mail: coromant.ru@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:191 ru-RU © AB Sandvik Coromant 2017

SANDVIK
Coromant