



ПОРТФОЛИО КОМПАНИИ "YDPM"



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

MH-500
MH-630 / 800
MH-500Plus / 630Plus / 1000Plus

115114, г. Москва, ул. Дербеневская, д.20 стр.24 этаж 2
Тел.: +7 (495) 95-96-777
Факс: +7 (495) 95-96-777 доб. 107
www.mirstan.ru
info@mirstan.ru

www.yidacnc.com

MH-500

Станки серии MH-500 обеспечивают высокоскоростную обработку на легких режимах резания при низкой стоимости.

Это наиболее экономически выгодное решение для алюминиевых деталей автомобилей. Двухканерные шарико-винтовые передачи класса C2, линейные направляющие ТНК, масляный охладитель шпинделя и система предварительного анализа обработки детали входят в стандартную комплектацию станка.



MH-500

ТОЧНОСТЬ

MH-500Plus/630Plus/1000Plus

В серии PLUS используются новейшие технологии, такие как жесткая конструкция станина-в-станине, шпиндель с частотой вращения 10000 об/мин, система сменных паллет и шарико-винтовая передача с масляным охлаждением.

С помощью шпинделя с высоким крутящим моментом и мощными приводами подачи, серия PLUS обеспечивает большую скорость удаления стружки.



MH-500Plus

ИНТЕЛЛЕКТ

MH-630 / 800

Станки серии MH-630 и MH-800 оборудованы жестким шпинделем с 3-х ступенчатой коробкой передач, что позволяет достигать высокого крутящего момента. Высокопрочные линейные направляющие ТНК позволяют достигать высокой скорости обработки при сохранении точности. Частота вращения шпинделя до 6000 об/мин.



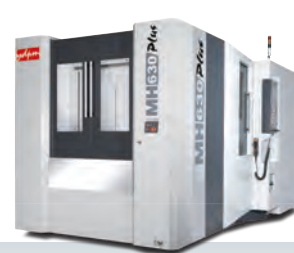
MH-800



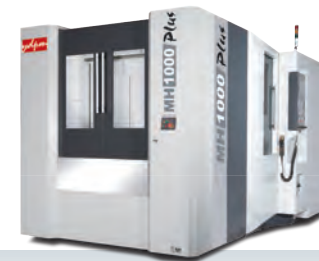
MH-630

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

- Линейные направляющие роликового типа
- У станка MH-500Plus ось X оборудована двумя двигателями и двойной шарико-винтовой передачей
- У станка MH-630Plus/1000Plus оси X и Z оборудованы двумя двигателями и двойными шарико-винтовыми передачами



MH-630Plus



MH-1000Plus

ИЗВЕСТНОСТЬ

Технические характеристики станков

	MH-500	MH-630	MH-800	MH-500Plus	MH-630Plus	MH-1000Plus
Стол и паллета						
Размер стола (мм)	Стандарт: 500x500; опция: 400x400	630 x 630	800 x 800	500 x 500	630 x 630	1000 x 1000
Тип стола	Стандарт: 24-M16xP100	Стандарт: 24-M16 x P125	Стандарт: 48 - M16 - P100	24-M16xP100	24-M16 x P125	80-M20 x P1000
Максимальная нагрузка на стол (кгс)	Опция: 15-M16xP100	(Т-образный паз)	(Т-образный паз)	500	1200	Стандарт: 3000; опция: 5000
Ось В мин. угол индексации (градус) x макс. скорость (об/мин)	Стандарт: 500; опция: 400	1200	1200	Стандарт: 0,001° (35 об/мин)	Стандарт: 1°; опция: 0,001°	Стандарт: 1°; опция: 0,001°
Количество паллет	2	Стандарт: 2; опция: 6	Стандарт: 2; опция: 6	2	2	2
Размер заготовки (мм)	Ø 570x640	Ø 900 x 970	Ø 1140 x 970	Ø 780 x 750	Ø 1050 x 1300	Ø 2000 x 1600
Перемещение						
Макс. диапазон хода по осям X/Y/Z (мм)	610/510/680	1000/800/750	1000/800/750	800 / 650 / 800	1,050 / 900 / 1,050	1,700 / 1,400 / 1,510
Расстояние от торца шпинделя до центра стола (мм)	140/820	200 - 950	200 - 950	150-950	50-1,100	140-1,650
Расстояние от центра шпинделя до поверхности стола (мм)	30 ~ 540	50 - 850	50 - 850	50-700	100-1,000	50-1,450
Шпиндель						
Внутренний диаметр переднего подшипника (мм)	Ø 65	Ø 100	Ø 100	Ø 90	Ø 100	Ø 100
Частота вращения шпинделя (об/мин)	Стандарт: 10 000 (ременной привод) Опция: 6000/12 000 (ременной привод) 10 000/15 000 (прямой привод)	Стандарт: 6000 (Три секции редуктора)	Стандарт: 6000 (Три секции редуктора)	Стандарт: 10 000 (прямой привод) Опция: 12 000 (прямой привод)	Стандарт: 10 000 (прямой привод) Опция: 10 000 (встроенный)	10,000 (встроенный)
Скорость подачи						
Быстрая подача по оси X/Z/Y/C/W (м/мин)	Стандарт: 32; опция: 48	20	20	Стандарт: 48; опция: 60	48	50
Устройство автоматической смены инструмента						
Количество инструментов (шт.)	Стандарт: 40; опция: 60	Стандарт: 60; опция: 80	Стандарт: 60; опция: 80	Стандарт: 40; опция: 60/120/180	Стандарт: 60; опция: 60/120/180	Стандарт: 60; опция: 60/120/180
Макс. длина инструмента (мм)	300	450	450	400	630	630
Макс. диаметр смежного инструмента (мм)	Ø 127	Ø 230	Ø 230	Ø 250	Стандарт: Ø 250; опция: Ø 320	Стандарт: Ø 250; опция: Ø 320
Макс. диаметр инструмента (мм)	Ø 76	Ø 130	Ø 130	Ø 125	Ø 125	Ø 125
Макс. вес инструмента (кг)	7	20	20	20	Стандарт: 20; опция: 25	Стандарт: 20; опция: 25
Тип хвостовика	Стандарт: BT 40; опция CAT 40/BBT40	Стандарт: BT50; опция: CT 50/SK50	Стандарт: BT50; опция: CT 50/SK50	Стандарт: BT50; Опция: CAT50/BBT50/HSK100A	Стандарт: BT50; опция: CAT50/BBT50/HSK100A	Стандарт: BT50; опция: CAT50/BBT50/HSK100A
Двигатель						
Двигатель привода шпинделя (кВт)	Стандарт: α12i 11/15; опция: αP22 7,5/11; α15i 15/18,5; αP15 15/18,5	α15i 15/18,5	α15i 15/18,5	Стандарт: α15i 15/18,5 Опция: α18i 18,5/22; α22i Стандарт: 3(x2)/7/7 кВт Опция: 4,5(x2)/5,5/5,5 кВт	Стандарт: αP22 22/26 Опция: αB160LL 25/30 (встроенный) 202B-0210 37,4 кВт (Heidenhain) 4,5(x2)/5,5/5,5(x2) кВт	βi1 60LL 30/35
Серводвигатели осей X/Y/Z (кВт)	αiF 22 4кВт	α30i 7 кВт	α30i 7 кВт	Стандарт: α22i 4 кВт α22i 4 кВт	Стандарт: α12i 3кВт; опция: α22i 4 кВт βis22 2,5 кВт	5(x2)/14/6(x2) кВт
Серводвигатели оси В (кВт)	α12i 3 кВт	α8i 1,6 кВт	α8i 1,6 кВт	α22i 4 кВт	Стандарт: α22i 4 кВт; опция: α30i 7 кВт α22i 4 кВт	Стандарт: α22i 4 кВт; опция: α30i 7 кВт
Серводвигатели устройства автоматической смены паллет	Давление масла	Опция: 6 паллет: βis22,5 2,5 кВт	Стандарт: давление масла Опция: 6 паллет: βis22,5 2,5 кВт	Стандарт: давление масла Опция: 6 паллет: βis22,5 2,5 кВт		
Точность XYZ ISO230-2 (97)						
Позиционирование/повторяемость (мкм)	± 4/± 3	± 5 / ± 4	± 5 / ± 4	± 4 / ± 3	± 5 / ± 4	нет
Общие характеристики						
Вес нетто (кг)	10280 + 1434	15,000 + 3,950	15,300 + 3,950	12,900 + 4,350	23,000	нет
Габариты (см)	297 x 502 x 304	293 x 553 x 357	293 x 679 x 310	322 x 550 x 285	436 x 752 x 332	нет
Корпус (с транспортером) (см)	494 x 229 x 250 + 350 x 228 x 225	647x334x353+364x229x163	647x334x353+364x229x163	492x229x256+488x230x225	638x295x372 + 488x230x225	нет
Требования к электроснабжению	220 В 30 кВА	220 В / 40 кВА	220 В / 40 кВА	220В / 75 кВА	220 В / 86 кВА	нет



YIDA PRECISION MACHINERY CO., LTD.
www.yidacnc.com

* Технические характеристики подлежат изменению без предварительного уведомления.



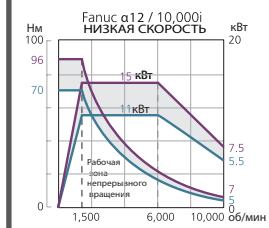
Сертифицировано компанией «Safenet»

Дополнительное оснащение

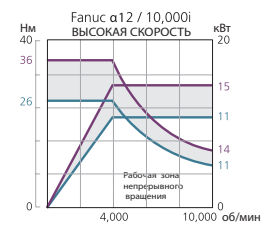
1. Поворотный стол с ЧПУ
2. Система продувки шпинделя
3. Система измерения заготовки
4. Система измерения инструмента
5. Сепаратор для очистки СОЖ
6. Сертификат CE

Графики мощности и момента на шпинделе

MH-500 (10,000 об/мин)

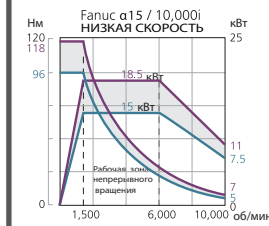


30 мин, Рабочая зона S3 60%

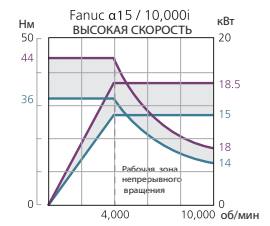


30 мин, Рабочая зона S3 60%

MH-500Plus (10,000 об/мин)

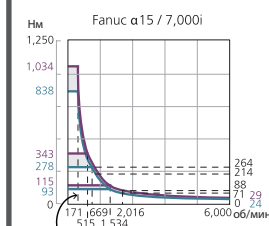


30 мин, Рабочая зона S3 60%

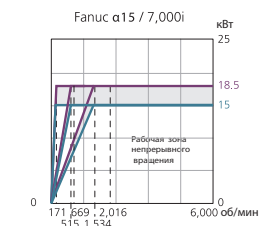


30 мин, Рабочая зона S3 60%

MH-630 / MH-800 (6,000 об/мин)

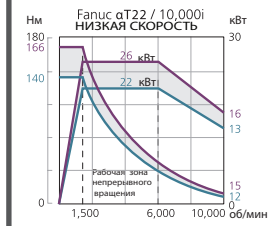


30 мин, Рабочая зона S3 60%

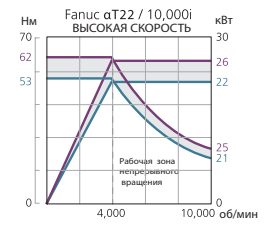


30 мин, Рабочая зона S3 60%

MH-630Plus (10,000 об/мин)



30 мин, Рабочая зона S3 60%

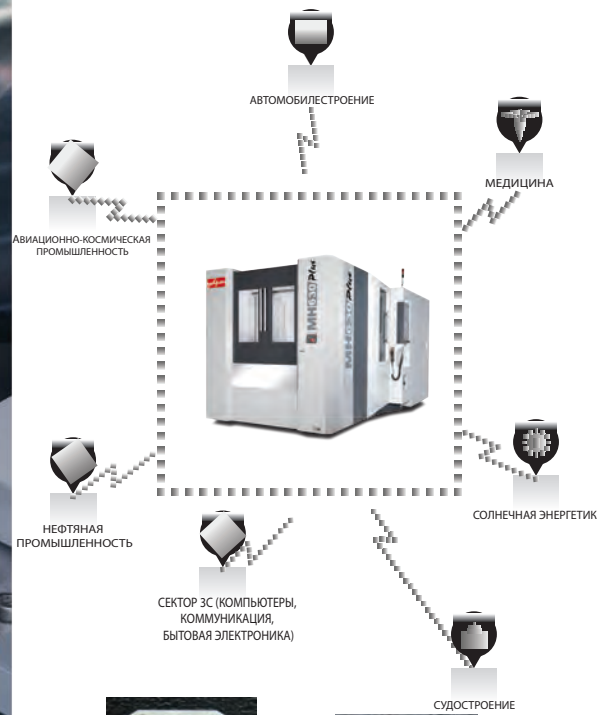


30 мин, Рабочая зона S3 60%



Высокоточный подшипник шпинделя
 В сочетании со сверхточным упорным подшипником обеспечивает мягкое, точное и жесткое резание на любой скорости

ЭФФЕКТИВНОСТЬ



Обработка в 5 направлениях

Обеспечение качества